

AXELKOPPLING BÄLG KG-HS

Bälgekoppling High Speed

KG-HS5
Bälgekoppling Jakob

- Enkel installation med EASY-clamping hub
- Lågt tröghetsmoment
- Klarar upp till 350°
- För varvtal upp till 95,000 varv



Produktbeskrivning

En bälgekoppling helt i metall med klämnäv på båda sidor.

Hög vridstyvhet och hög flexibilitet i axial-, lateral- och vinkelupptagande avvikelser.

Tack vare klämnävet med en skruv så uppnås en enkel, snabb och säker anslutning mot axlarna.

Detta är en av de vanligaste kopplingarna i verkstadsindustrin och mycket lämplig för CNC-styrda och positionerande applikationer. Denna koppling klar både väldigt höga temperaturer och extrema varvtal!

TEKNISK DATA

D	24 mm
d1	6 mm
d2	12 mm
Diameter	24 mm
Max axelhål	12 mm
Min axelhål	6 mm
Nominellt moment	5 Nm
Åtdragningsmoment max	2 Nm

technical data:

KG-HS size	T _N [Nm]	moment of inertia [kg·cm ²]	torsional stiffness [Nm/rad]		max. shaft misalignment [mm]		axial spring rate [N/mm]		lateral spring rate [N/mm]		r _{max} [mm]						
			2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W		6W					
5	0,006	1,3	0,9	0,6	0,2	0,3	0,5	0,05	0,1	0,2	135	75	45	2500	400	140	95.000
10	0,008	3,3	2,1	1,3	0,3	0,4	0,5	0,1	0,19	0,25	150	85	60	2500	400	150	78.000
40	0,27	16	9	6	0,3	0,6	0,8	0,1	0,2	0,25	130	70	50	2500	400	190	40.000
80	0,8	26	14	9	0,3	0,6	0,8	0,1	0,2	0,3	120	70	50	3000	600	280	30.000
200	2,00	50	28	17	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	170	95	70	5000	1000	470	27.000
400	4,00	3,3	93	74	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	170	130	95	7000	1500	500	23.000
1000	10,00	11	280	156	0,5	0,8	1	0,1	0,2	0,3	280	210	146	16000	3050	1000	17.000

maximum temperature range: -40°C up to +100°C

Dimensions [mm]: length dimensions according to DIN ISO 2768-mS

KG-HS	Ø a	Ø b	c	f _{T1}	Ø	h	L	l	mass approx.	Ø D1/2	Ø D1/2				
									[kg]	min	max				
5	24	25,5	16	M3 - 2 Nm	6	11	14	5	33	38	41	10	0,073	6	12
10	34	37	22	M3 - 3 Nm	11	16	23	6,5	43	53	60	13	0,21	8	16
40	56	57	40	M6 - 14 Nm	14	24	34	7,5	56	66	70	15	0,82	10	32
80	66	67	46	M8 - 35 Nm	16	24	35	9,5	66	74	85	18,5	1	12	35
200	82	84	58	M10 - 65 Nm	19	29	41	12	79	89	101	22,5	1,8	14	45
400	101	92	65	M12 - 115 Nm	19	34	49	13	88	103	118	26	2,5	17	50
1000	132	123	92	M14 - 180 Nm	22	38	54	15	96	112	128	28	5,5	20	75

Øb: Projecting edge - screw head

Note: We recommend additional balancing from an operating speed of around 0.3 x r_{max}. This allows a balancing quality of G 2.5 can be achieved.

